

"АТТА-Интерн"

Многоквартирный многоэтажный дом
с помещениями обслуживания
жилой застройки, подземная автостоянка
по ул. Есенина в Дзержинском районе
г. Новосибирска

Многоквартирный жилой дом
с подземной автостоянкой

СП - 01 - 21 - КЖЗ.И

"АТТА-Интерн"

Многоквартирный многоэтажный дом
с помещениями обслуживания
жилой застройки, подземная автостоянка
по ул. Есенина в Дзержинском районе
г. Новосибирска

Многоквартирный жилой дом
с подземной автостоянкой

СП - 01 - 21 - КЖЗ.И

Инв. N подл.	Подпись и Дата	Взам. инв. N

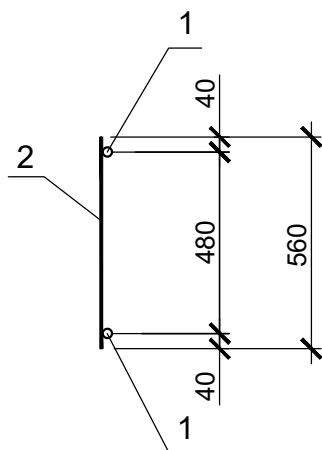
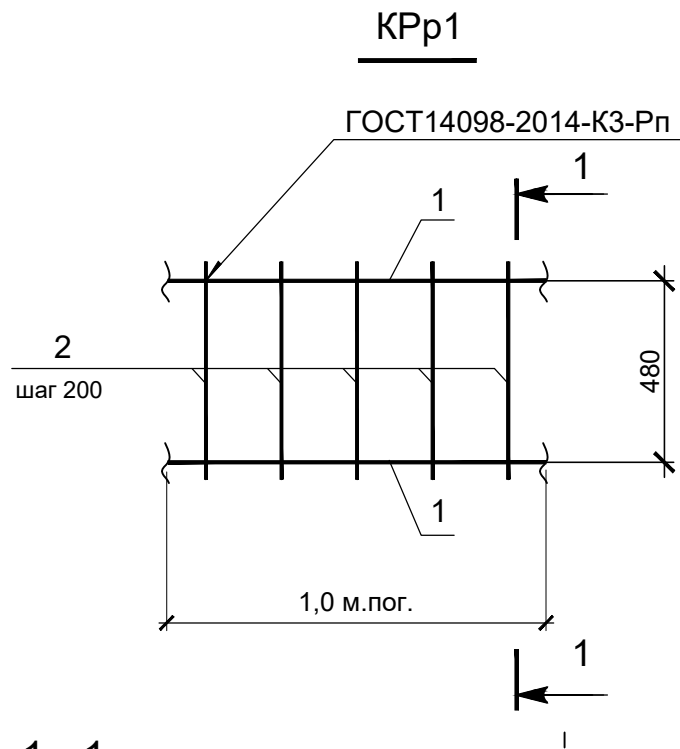
Главный конструктор



А.В.Дергилёв

2023




		Обозначение	Наименование				Стр.	Примечание		
		СП-01-21-КЖЗ.И-П	Перечень чертежей				2			
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРр1	Каркас плоский КРр1				3	Изм.3(Аннул.)		
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРс1	Каркас КРс1				4	Изм.3(Аннул.)		
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРс2	Каркас КРс2				5	Изм.3(Аннул.)		
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРп1	Каркас поддерживающий КРп1				6	Изм.3(Аннул.)		
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРк1	Каркас КРк1				7			
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРк2	Каркас КРк2				8			
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРф1	Каркас КРф1				9			
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРр2	Каркас плоский КРр2				10	Изм.3(Аннул.)		
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРс3	Каркас КРс3				11	Изм.3(Аннул.)		
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРс4	Каркас КРс4				12	Изм.3(Аннул.)		
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРк3	Каркас КРк3				13			
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРк4	Каркас КРк4				14			
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРк5	Каркас КРк5				15			
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРф2	Каркас КРф2				16			
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРф3	Каркас КРф3				17			
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРк6	Каркас КРк6				18			
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРк7	Каркас КРк7				19			
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРк8	Каркас КРк8				20			
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРф4	Каркас КРф4				21			
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРс5	Каркас КРс5				22			
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРс6	Каркас КРс6				23			
		СП-01-21-КЖЗ.И-Ст1	Ступень железобетонная Ст1				24	Изм.3(Нов.)		
Взам. инв.		СП-01-21-КЖЗ.И-ПС1	Петля строповочная ПС1				25	Изм.3(Нов.)		
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРл1	Каркас КРл1				26	Изм.3(Нов.)		
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРсп1	Каркас КРсп1				27	Изм.3(Нов.)		
Подпись и Дата		СП-01-21-КЖЗ.И-КРсп2	Каркас КРсп2				28	Изм.3(Нов.)		
		СП-01-21-КЖЗ.И-КРсп3	Каркас КРсп3				29	Изм.3(Нов.)		
Инв. подл.							СП - 01 - 21 - КЖЗ.И - П			
	Изм.	Кол.уч	Лист	НДок	Подпись	Дата				
	Разработал	Когаленок			05.23		Перечень чертежей			
	Проверил	Дергилёв			05.23					
							Стадия	Лист	Листов	
							Р	2		
							"АТТА-Интерн"			

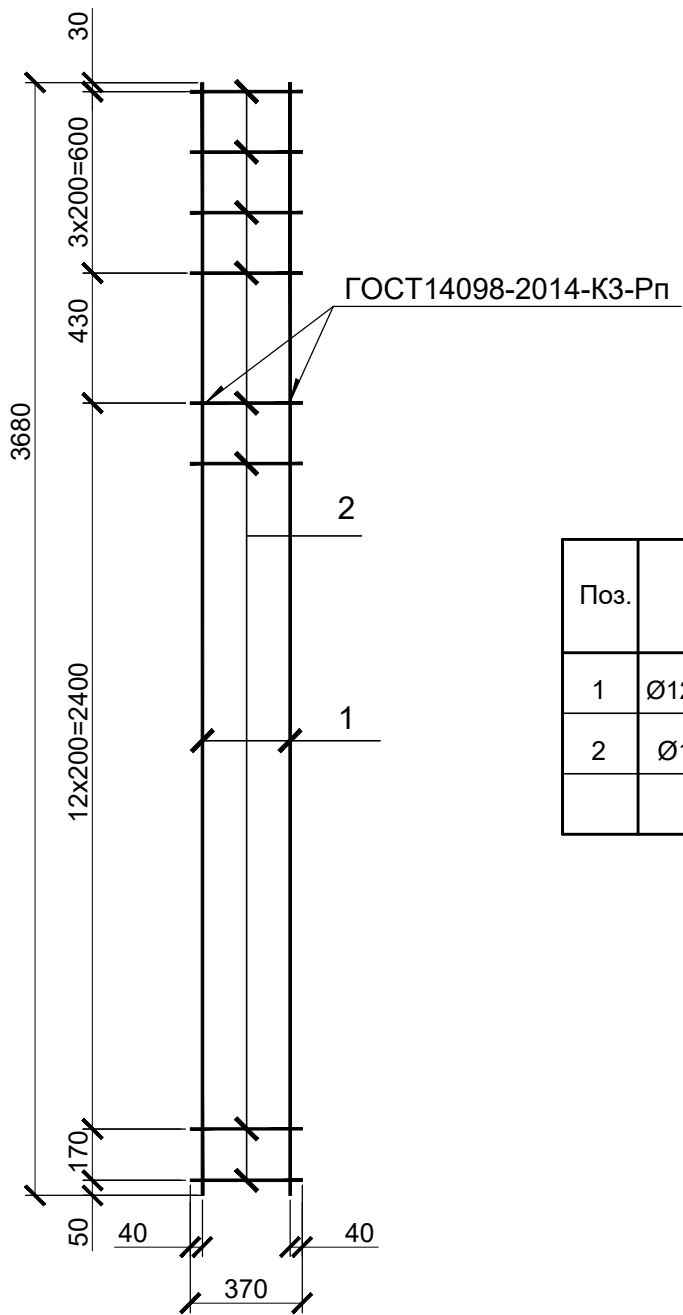


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг
1	Ø16A500C L = 1000	2	1.58
2	Ø10A240 L = 560	5	0.35

- 1. Арматура класса А500С по ГОСТ 34028 - 2016 .
- 2. Арматура класса А240 по ГОСТ 34028 - 2016 .
- 3. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.
- 4. Длина каркаса 1 м.п. принята для разработки КЖ.И - количество см. комплект СП - 01 - 21 - КЖЗ .

Аннулирован

Инв. №	Подпись	Дата	Взам. инв. №	4. Длина каркаса 1 м.п. принята для разработки КЖ.И - количество см. комплект СП - 01 - 21 - КЖЗ .																					
Аннулирован																									
														СП - 01 - 21 - КЖЗ.И - КРр1											
				3		—		Аннул.		01-25				05.25		Каркас плоский КРр1									
				Изм.		Кол.уч.		Лист		№ Док.		Подпись		Дата											
																Р									
				Проверил		Когаленок				04.2023		4.91 кг													
				Разработал		Осадчева				04.2023															
												ЛИСТ													
												ЛИСТОВ													
												"АТТА-Интерн"													

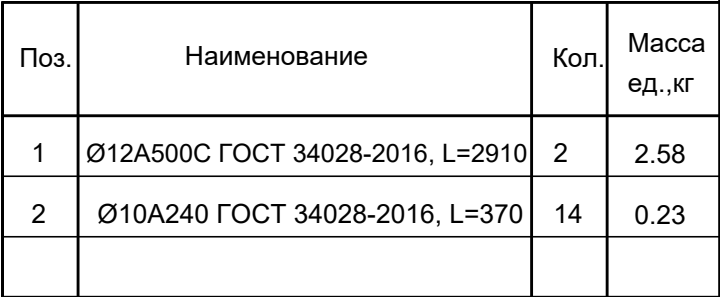


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг
1	Ø12A500C ГОСТ 34028-2016, L=3680	2	3.27
2	Ø10A240 ГОСТ 34028-2016, L=370	18	0.23

1. Сварка К3 - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

Аннулирован

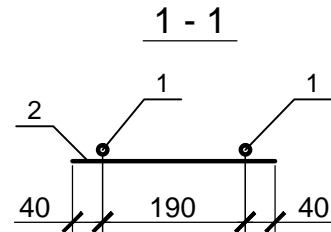
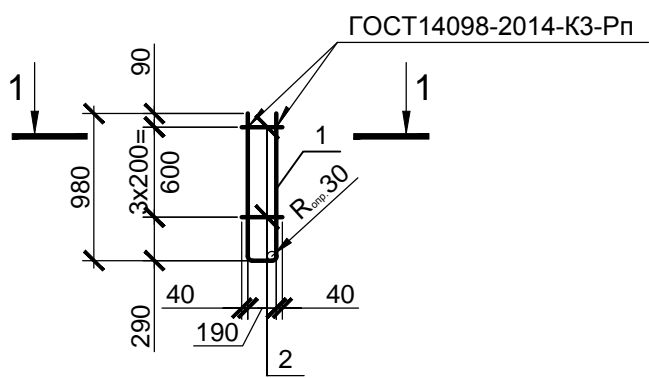
Инв. №		Подпись	Дата	Взам. инв. №	1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
					Аннулирован																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
					СП - 01 - 21 - КЖЗ.И - КРс1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
					Каркас плоский КРс1																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			



Аннулирован

Формат А4

Каркас КРк2



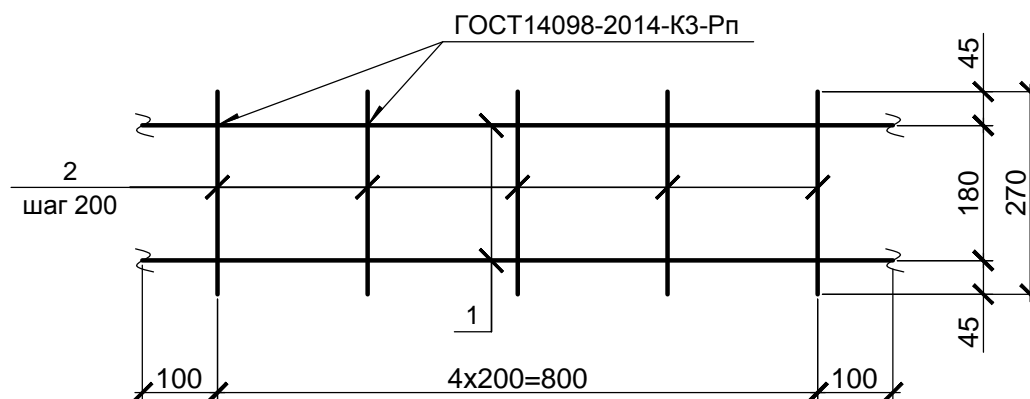
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø12 A500С ГОСТ 34028-2016, L=2150	1	1.91
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	4	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ3.И-КРк2

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Каркас КРк2	Стадия	Масса	Масштаб
Проверил	Дергилёв	04.23					Р	2.59 кг	
Разработал	Когалёнок	04.23					Лист	Листов	
							ООО "АТТА - Интерн"		

Каркас КРф1

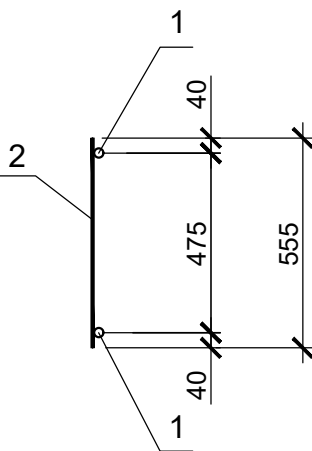
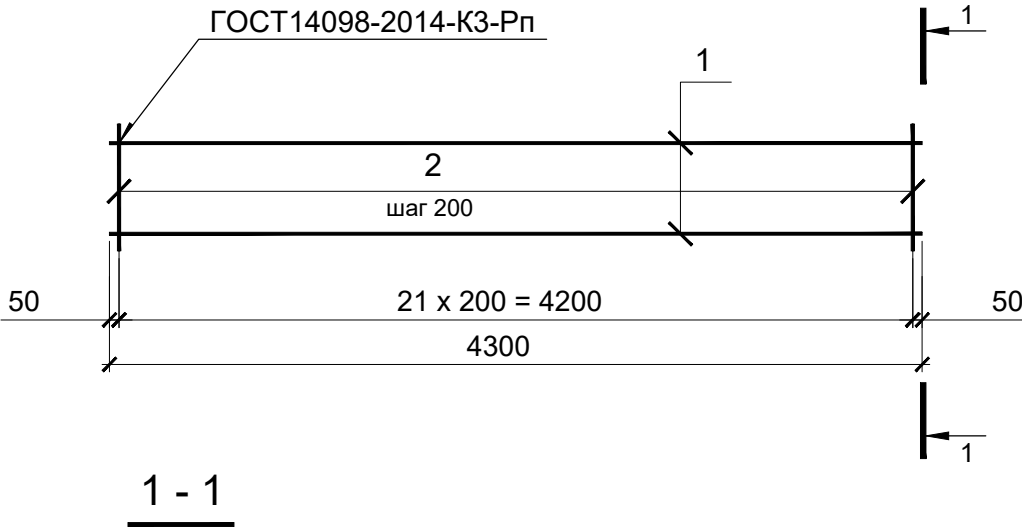


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø12 A500С ГОСТ 34028-2016, L=1000	2	0.89
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	5	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.
2. Длина каркаса 1 м.п. принята для разработки КЖ.И - количество смотри комплект СП-01-21-КЖЗ.

СП-01-21-КЖЗ.И-КРф1

						Каркас КРф1		
						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	2.63 кг	
						Лист		
						Листов		
						ООО "АТТА - Интерн"		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Проверил		Дергилёв			04.23			
Разработал		Когалёнок			04.23			

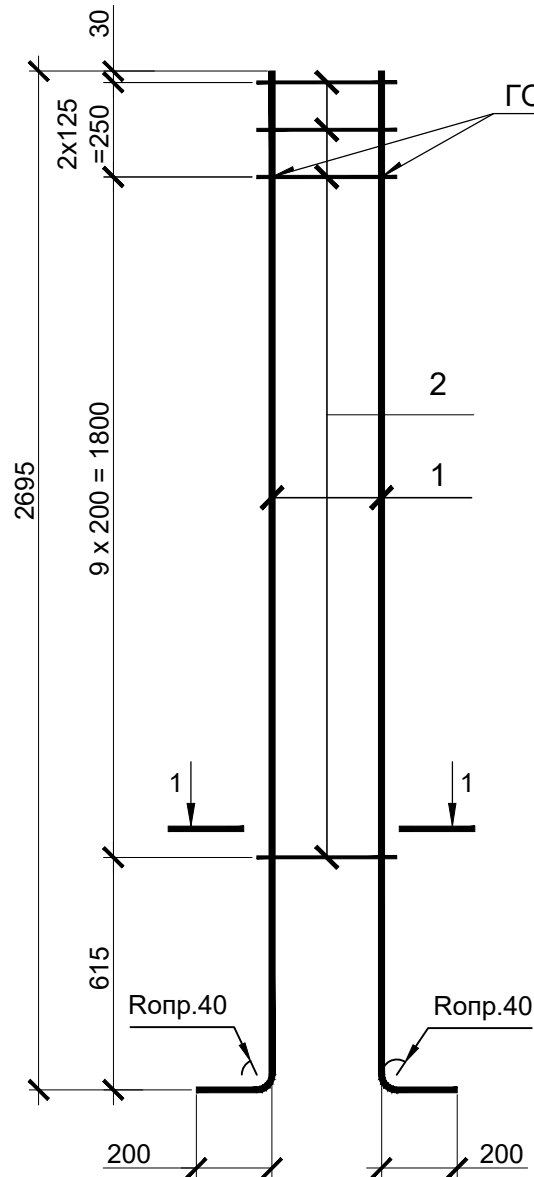


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг
1	Ø16A500C L = 4300	2	6.79
2	Ø10A240 L = 555	22	0.34

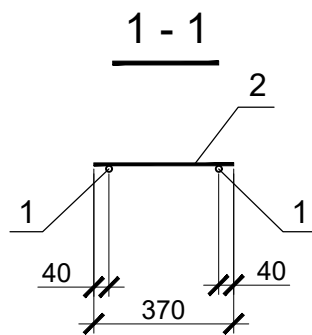
1. Арматура класса А500С по ГОСТ 34028 - 2016 .
2. Арматура класса А240 по ГОСТ 34028 - 2016 .
3. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях
с нормируемым равнопрочным стыком.

Аннулирован

Взам. инв. №	3. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.											
	Аннулирован											
Дата						СП - 01 - 21 - КЖЗ.И - КРр2						
Подпись	3	—	Аннул.	01-25	<i>Кос</i>	05.25	Каркас плоский КРр2			стадия	масса	масштаб
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата				Р	21.06 кг	
Инв. №	Проверил		Когаленок		<i>Кос</i>	04.2023	"АТТА-Интерн"					
	Разработал		Осадчева		<i>Осадчева</i>	04.2023						



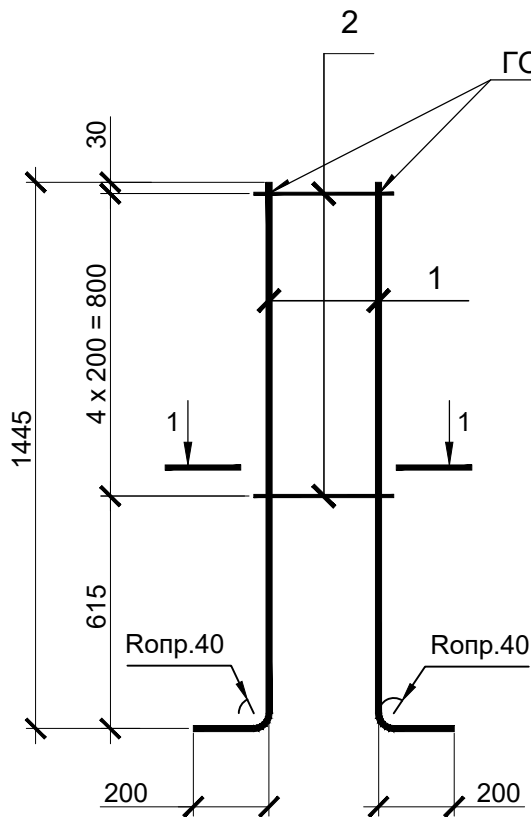
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг
1	Ø16A500C ГОСТ 34028-2016, L=2890	2	4.56
2	Ø10A240 ГОСТ 34028-2016, L=370	12	0.23



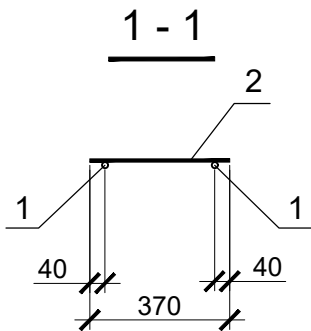
1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

Аннулирован

Инв. №	Подпись	Дата	Взам. инв. №		



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг
1	Ø16A500C ГОСТ 34028-2016, L=1640	2	2.59
2	Ø10A240 ГОСТ 34028-2016, L=370	5	0.23

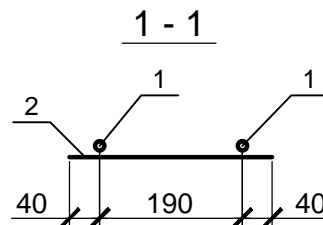
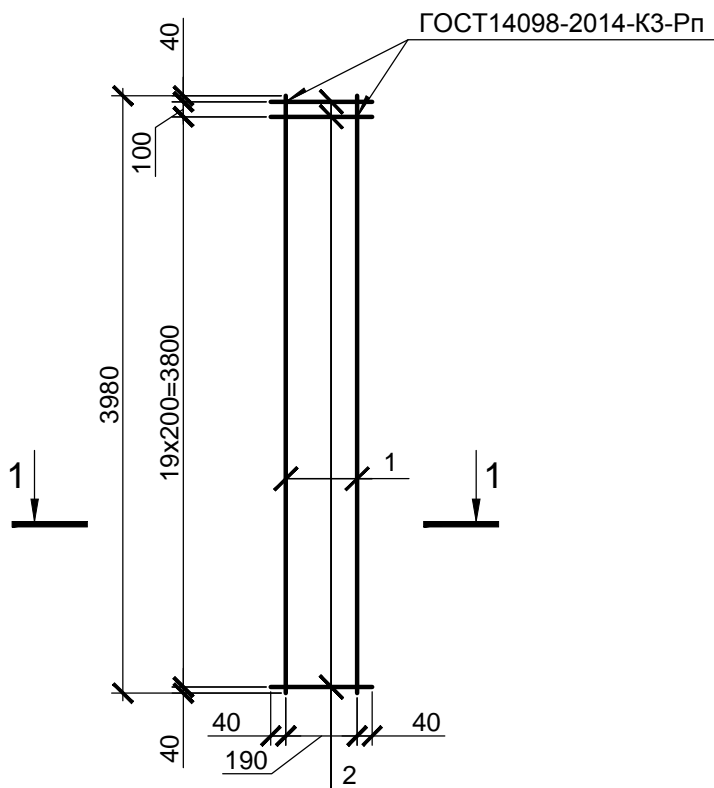


1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

Аннулирован

Взам. инв. №	Аннулирован									
	Дата		СП - 01 - 21 - КЖЗ.И - КРс4							
	Подпись		Каркас плоский КРс4							
	Инв. №		"АТТА-Интерн"							
	3	—	Аннул.	01-25	<i>Кос</i>	05.25		стадия	масса	масштаб
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата		P	6.33 кг	
	Проверил	Когаленок		<i>Кос</i>	04.2023					
	Разработал	Осадчева		<i>Осадчева</i>	04.2023			лист	листов	

Каркас КРк3



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø12 A500С ГОСТ 34028-2016, L=3980	2	3.53
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	21	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ3.И-КРк3

Каркас КРк3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	10.63 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

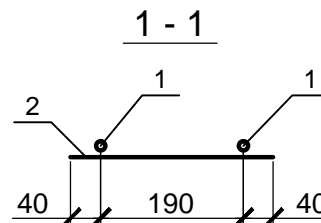
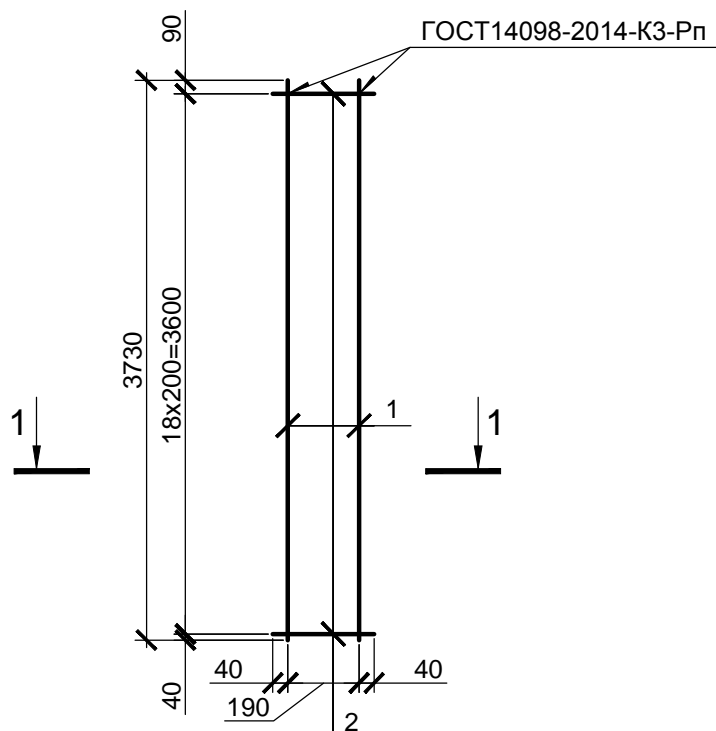
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				04.23
Разработал	Когалёнок				04.23

Каркас КРк4



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø12 A500С ГОСТ 34028-2016, L=3730	2	3.31
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	19	0.17

1. Сварка К3 - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ3.И-КРк4

Каркас КРк4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9.85 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

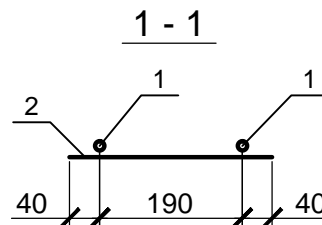
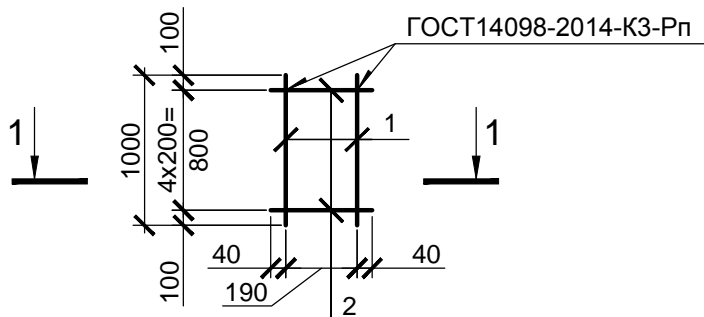
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				04.23
Разработал	Когалёнок				04.23

Каркас КРк5



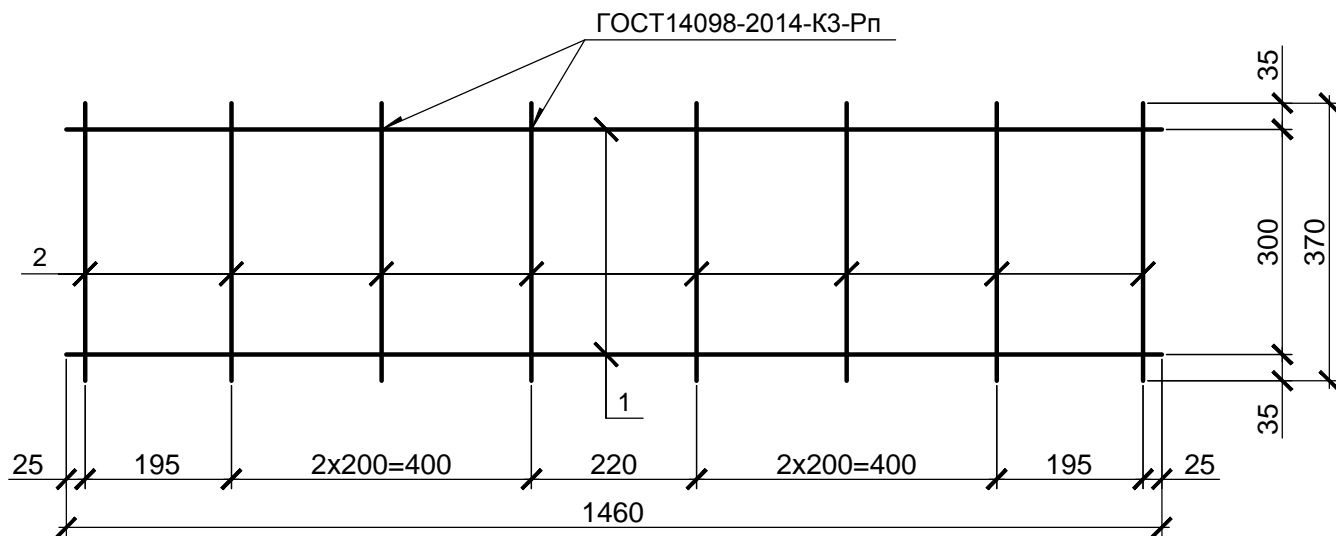
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø12 A500С ГОСТ 34028-2016, L=1000	2	0.89
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	5	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.
2. Длина каркаса 1 м.п. принята для разработки КЖ.И - количество смотри комплект СП-01-21-КЖЗ.

СП-01-21-КЖЗ.И-КРк5

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Каркас КРк5		
Проверил	Дергилёв				04.23	Стадия	Масса	Масштаб
Разработал	Когалёнок				04.23	Р	2.63 кг	
						Лист	Листов	
						ООО "АТТА - Интерн"		

Каркас КРф2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø12 A500C ГОСТ 34028-2016, L=1460	2	1.30
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=370	8	0.23

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖЗ.И-КРф2

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				04.23
Разработал	Когалёнок				04.23

Каркас КРф2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.44 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

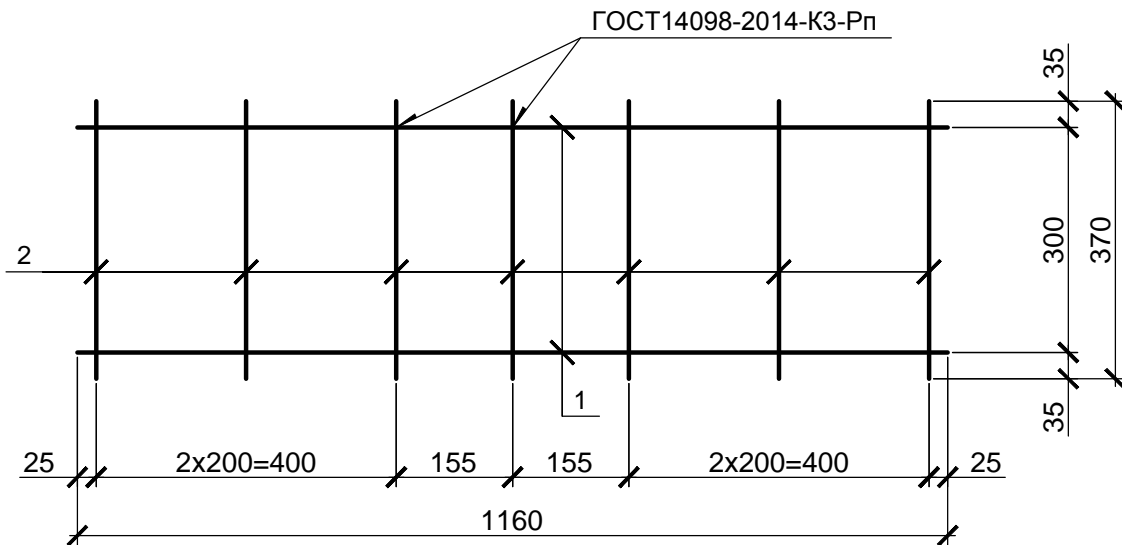
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Каркас КРф3



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø12 A500С ГОСТ 34028-2016, L=1160	2	1.03
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=370	7	0.23

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖЗ.И-КРф3

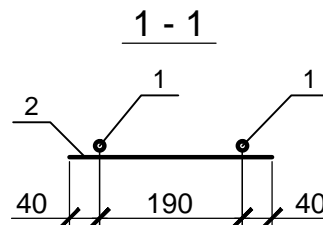
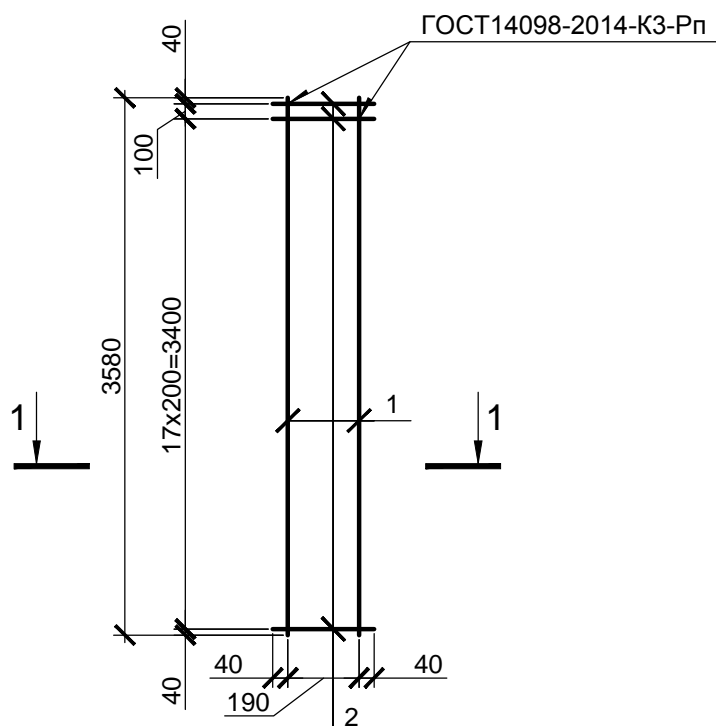
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				04.23
Разработал	Когалёнок				04.23

Каркас КРф3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.67 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Каркас КРк6



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø12 A500С ГОСТ 34028-2016, L=3580	2	3.18
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	19	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ3.И-КРк6

Каркас КРк6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	9.59 кг	
Лист	Листов	

ООО "АТТА - Интерн"

Формат

A4

Согласовано

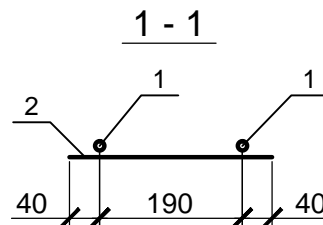
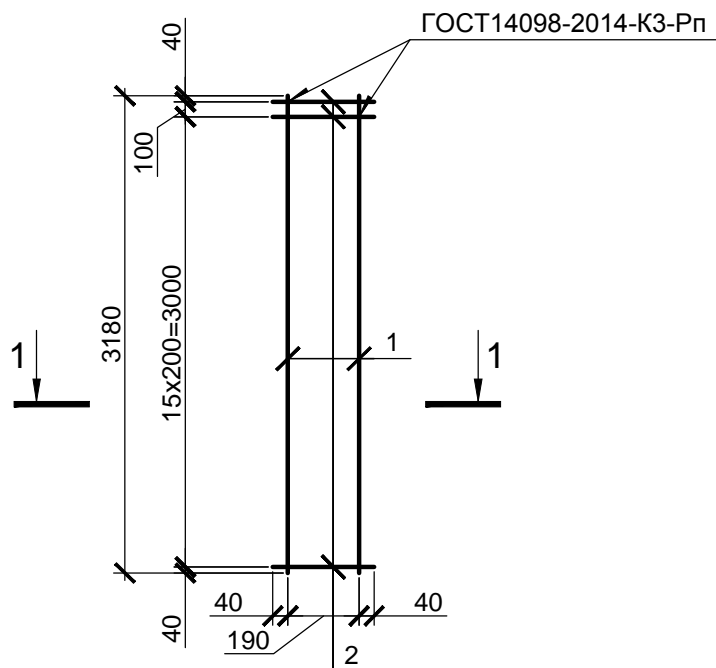
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв				04.23
Разработал	Когалёнок				04.23

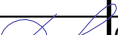

Каркас КРк7



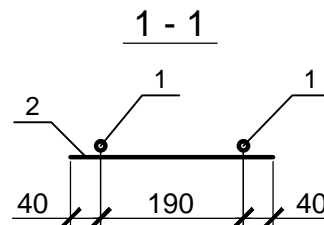
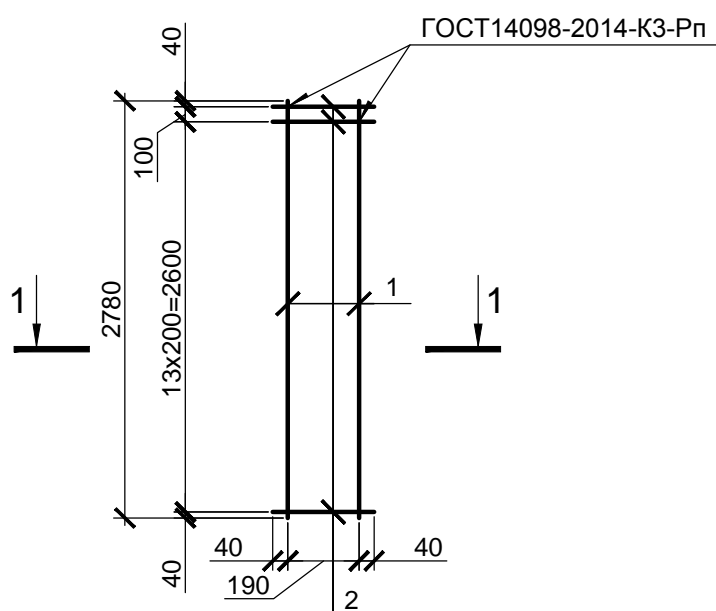
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø12 А500С ГОСТ 34028-2016, L=3180	2	2.82
2	Ø10 А240 ГОСТ 34028-2016, L=270	17	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ3.И-КРк7

						СП-01-21-КЖЗ.И-КРк7			
						Каркас КРк7	Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	8.53 кг	
Проверил		Дергилёв			04.23				
Разработал		Когалёнок			04.23		Лист	Листов	
								ООО "АТТА - Интерн"	

Каркас КРк8



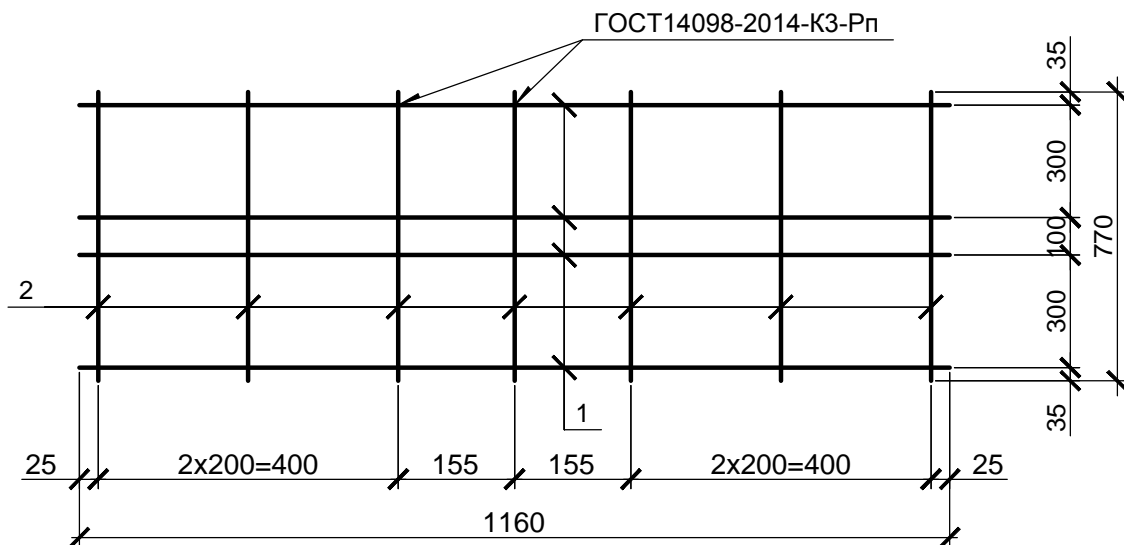
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø12 A500C ГОСТ 34028-2016, L=2780	2	2.47
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=270	15	0.17

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖ3.И-КРк8

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Каркас КРк8		
Проверил	Дергилёв				04.23	Стадия	Масса	Масштаб
Разработал	Когалёнок				04.23	Р	7.49 кг	
						Лист	Листов	
						ООО "АТТА - Интерн"		



Каркас КРф4

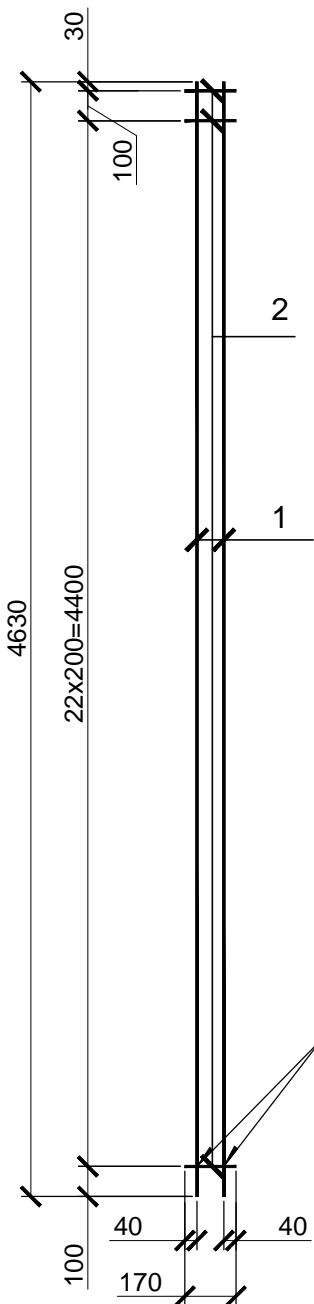


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø12 A500С ГОСТ 34028-2016, L=1160	4	1.03
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=770	7	0.48

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

СП-01-21-КЖЗ.И-КРф4



						СП-01-21-КЖЗ.И-КРф4					
						Каркас КРф4	Стадия	Масса	Масштаб		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Р	7.48 кг			
Проверил		Дергилёв			04.23						
Разработал		Когалёнок			04.23						
							ООО "АТТА - Интерн"				



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø12A500С ГОСТ 34028-2016, L=4630	2	4.11
2	Ø10A240 ГОСТ 34028-2016, L=170	24	0.105

ГОСТ14098-2014-КЗ-Рп

1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

Инв. №	Подпись	Дата	Взам. инв. №						
1. Сварка КЗ - Рп производится в заводских условиях с нормируемым равнопрочным стыком.									
						СП - 01 - 21 - КЖЗ.И - КРс6			
						Каркас плоский КРс6			
Изм.		Кол.уч.	Лист	№ Док.	Подпись	Дата	стадия	масса	масштаб
							Р	10.74 кг	
Проверил		Когаленок				05.2023	"АТТА-Интерн"		
Разработал		Осадчева				05.2023			

Опалубочный чертеж

Армирование перемычки

1 - 1

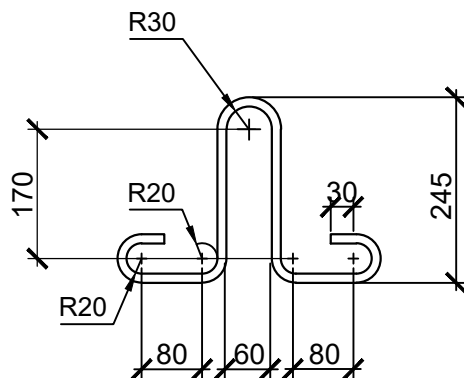
2 - 2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примеч.
Сборочные единицы					
C1	ГОСТ 23279-2012	Сетка 4С $\frac{5BpI-100}{5BpI-100}$ 35x105 $\frac{25}{50}$	2	1.16	
Детали					
ПC1	СП - 01 - 21 - КЖЗ.И - ПС1	Петля строповочная ПС1	2	0.54	
МН1	1.400 - 15 вып.15	Изделие закладное МН106-1	1	1.20	
Материалы					
Бетон В20Ф200*W6*					0.08 м3

Ведомость расхода стали , кг											
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные						
	Арматура класса				Арматура класса				Профильная сталь		Всего
	Вр-I			Всего	A240		AIII				
	ГОСТ6727-80				ГОСТ 5781-82*						
	Ø5		Итого		Ø10	Итого	Ø8	Итого	t6	Итого	
Ст1	2.32		2.32	2.32	1.08	1.08	0.5	0.5	0.7	0.7	2.28

1. Соединение арматуры на сварке. Сварка арматуры по ГОСТ 14098 - 2014.
2. Изготовленные конструкции должны соответствовать ГОСТ 13015 - 2012.
3. Категория бетонной поверхности изделия, обозначенная ▼
- A1 по ГОСТ 13015-2012.

						СП - 01 - 21 - КЖЗ.И - Ст1					
3	—	Нов.	01-25		05.25	Ступень железобетонная Ст1			Стадия	Масса	Масштаб
Изм.	Кол.уч	Лист	НДок	Подпись	Дата				Р	200 кг	
									Лист	Листов	
Проверил	Дергилёв			05.2025				"АТТА-Интерн"			
Разработал	Когаленок			05.2025							

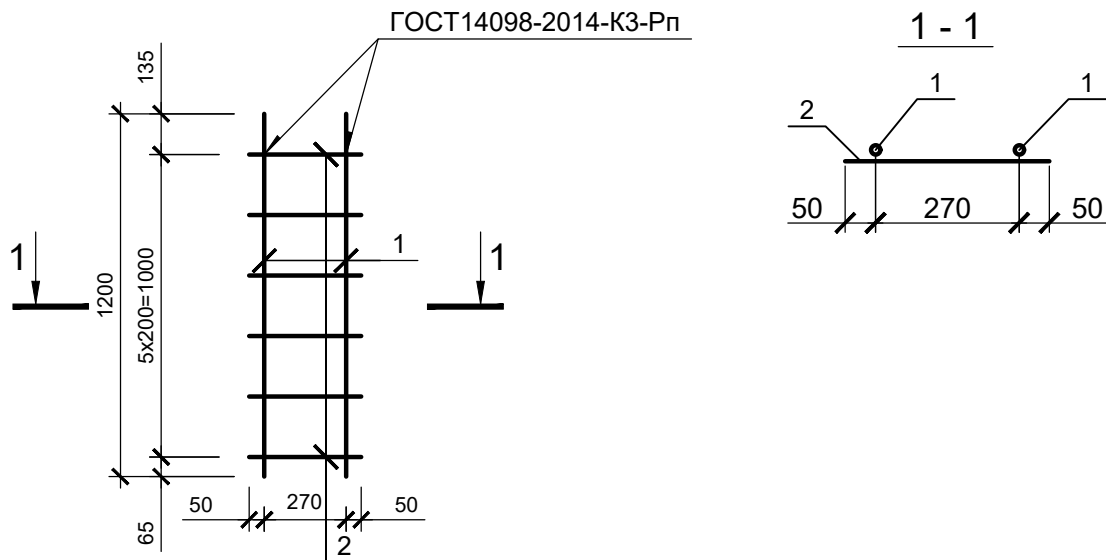


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг
1	Ø10A240 ГОСТ 34028 - 2016, L=880	1	0.54

Петлю строповочную ПС1 выполнить из стали марки Ст3сп2 ГОСТ 380 - 2005.



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	СП - 01 - 21 - КЖЗ.И - ПС1						
							Стадия	Масса	Масштаб
			Петля строповочная ПС1				Р	0.54 кг	
							Лист	Листов	
							"АТТА-Интерн"		
3	—	Нов.	01-25	<i>Кс</i>	05.25				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Проверил		Дергилёв		<i>Д</i>	05.2025				
Разработал		Когаленок		<i>К</i>	05.2025				

Каркас КРл1

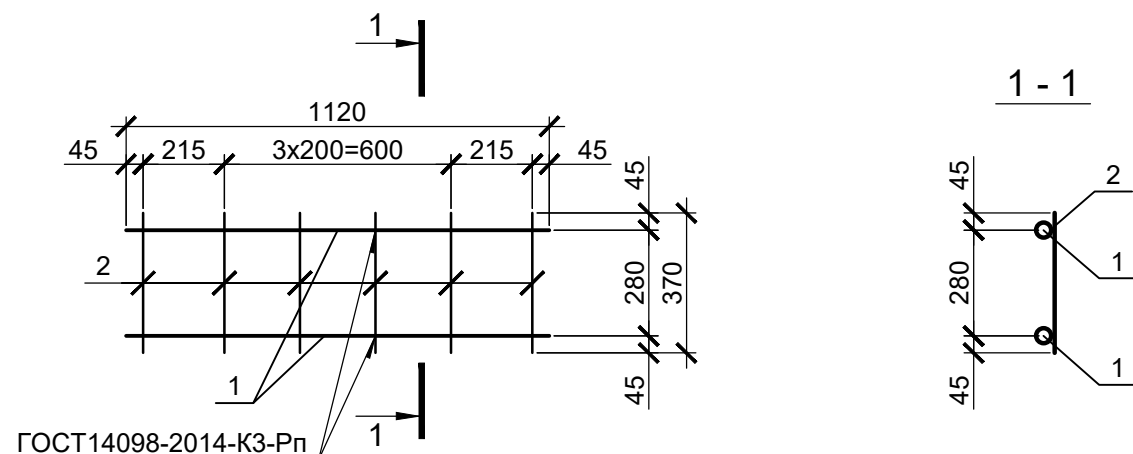


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø10 A500С ГОСТ 34028-2016, L=1200	2	0.74
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=370	6	0.23

1. Сварка КЗ - Рп производится условиях с нормируемым равнопрочным стыком.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	1. Сварка КЗ - Рп производится условиях с нормируемым равнопрочным стыком.																			
									СП-01-21-КЖЗ.И-КРл1													
			3		—	Нов.	01-25		05.25	Каркас КРл1				Стадия	Масса	Масштаб						
			Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Р					2.86 кг								
																Лист			Листов			
			Проверил			Дергилёв																05.25
			Разработал			Когалёнок																
												"АТТА - Интерн"										

Каркас КРсп1



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø12 A500С ГОСТ 34028-2016, L=1120	2	1.00
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=370	6	0.23

1. Сварка КЗ - Рп производится по ГОСТ 14098-2014 с нормируемым равнопрочным стыком.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

СП-01-21-КЖЗ.И-КРсп1

3	—	Нов.	01-25	<i>Кс</i>	05.25
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв			<i>Д</i>	05.25
Разработал	Когаленок			<i>К</i>	05.25

Каркас КРсп1

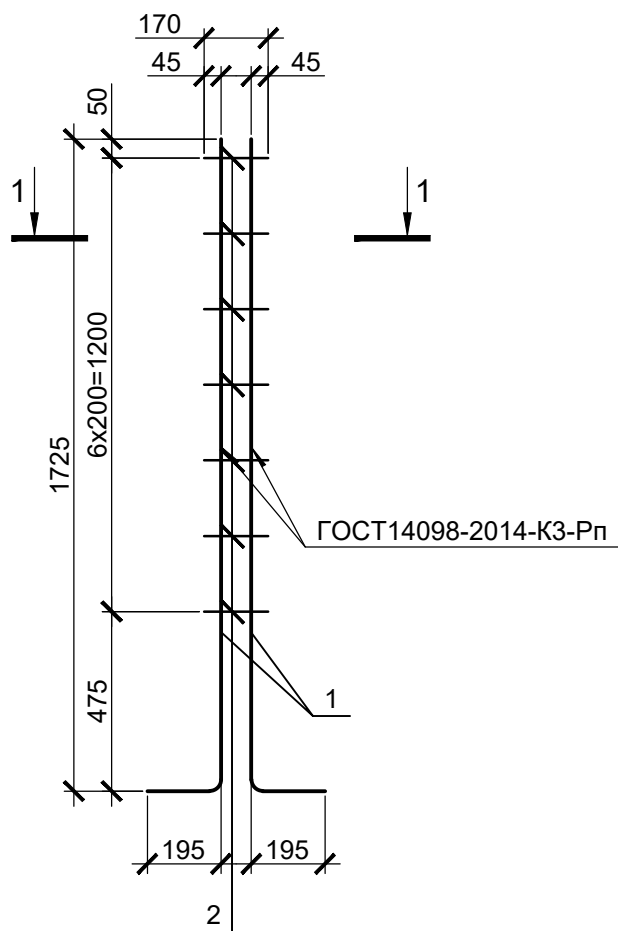
Стадия	Масса	Масштаб
Р	3.38 кг	
Лист		Листов

"АТТА-Интерн"

Формат

А4

Каркас КРсп2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø12 A500С ГОСТ 34028-2016, L=1920	2	1.71
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=170	7	0.11

1. Сварка КЗ - Рп производится по ГОСТ 14098-2014 с нормируемым равнопрочным стыком.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

СП-01-21-КЖЗ.И-КРсп2

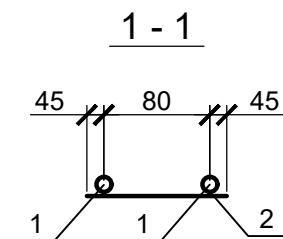
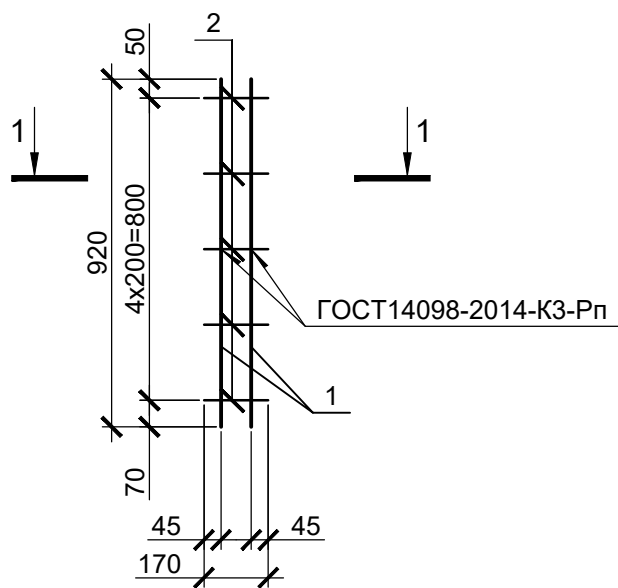
3	—	Нов.	01-25	Кс?	05.25
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв			Кс?	05.25
Разработал	Когаленок			Кс?	05.25

Каркас КРсп2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.19 кг	
Лист		Листов

"АТТА-Интерн"

Каркас КРсп3



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	Ø12 A500С ГОСТ 34028-2016, L=920	2	0.82
2	Ø10 A240 ГОСТ 34028-2016, L=170	5	0.11

1. Сварка КЗ - Рп производится по ГОСТ 14098-2014 с нормируемым равнопрочным стыком.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

СП-01-21-КЖЗ.И-КРсп3

3	—	Нов.	01-25	КЖЗ	05.25
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Проверил	Дергилёв			КЖЗ	05.25
Разработал	Когаленок			КЖЗ	05.25

Каркас КРсп3

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2.19 кг	
Лист	Листов	

"АТТА-Интерн"